

INFOTHEK



C1

DIE NEUEN BLÖCKE FÜR DIE VERTICUS ANLAGENREIHE

Noch zuverlässiger. Noch mehr Leistung. Eine lückenlose Produktreihe.

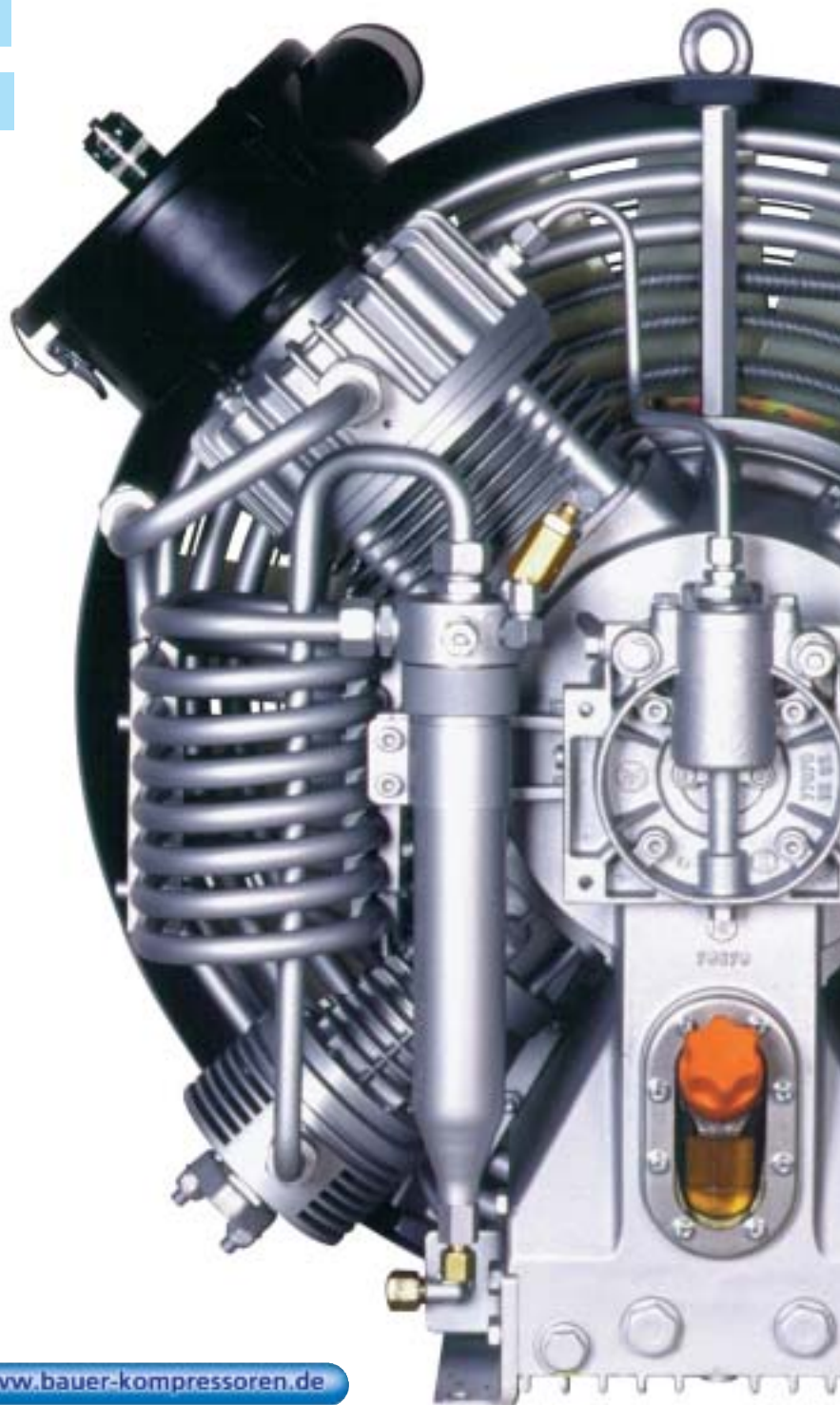
Das waren die Vorgaben, die bei der Entwicklung der neuen Blockreihe höchst erfolgreich umgesetzt werden konnten.

Alle Blöcke wurden von Grund auf **neukonstruiert**. So konnte neben zahlreichen technischen Verbesserungen das **Gewicht** im Schnitt **um zehn Prozent gesenkt** und gleichzeitig die **Lieferleistung** um bis zu **acht Prozent gesteigert** werden.

Neue Block-Typen wie der IK 15.11 für den Bereich 420 - und 500 bar bis 460 Litern und die Erdgasblöcke IK 15.2 II-C und BK 15.4 II-C **erweitern die Lieferpalette** von BAUER um einige - besonders preislich - interessante Modelle.

Dabei verläuft der **Generationsswechsel ohne Probleme**: Alle wesentlichen Einbaumaße und Schnittstellen der alten Blockreihe wurden beibehalten.

So ist der **Austausch** alter gegen neue Blöcke nur **mit geringem Aufwand** verbunden.



TECHNIK IM DETAIL, DIE DEN UNTERSCHIED MACHT

1 Beim neuen Ansaugfilter

konnte konstruktionsbedingt das **Ansaugeräusch erheblich gesenkt** werden. Und der neue **vollrecyclebare Filtereinsatz** aus Papier sammelt Pluspunkte in Sachen **Umweltschutz**.

2 Die neuentwickelten Ventilköpfe

der ersten Stufe erreichen durch ihre temperatur- und strömungsoptimierte Konstruktion bis zu **8 Prozent mehr Lieferleistung**.

Neuartige wartungsarme **Lamellenventile** - technisch state-of-the-art - sorgen gleichzeitig für eine **geringere Geräuschentwicklung**.

3 Neue Zwischenkühler

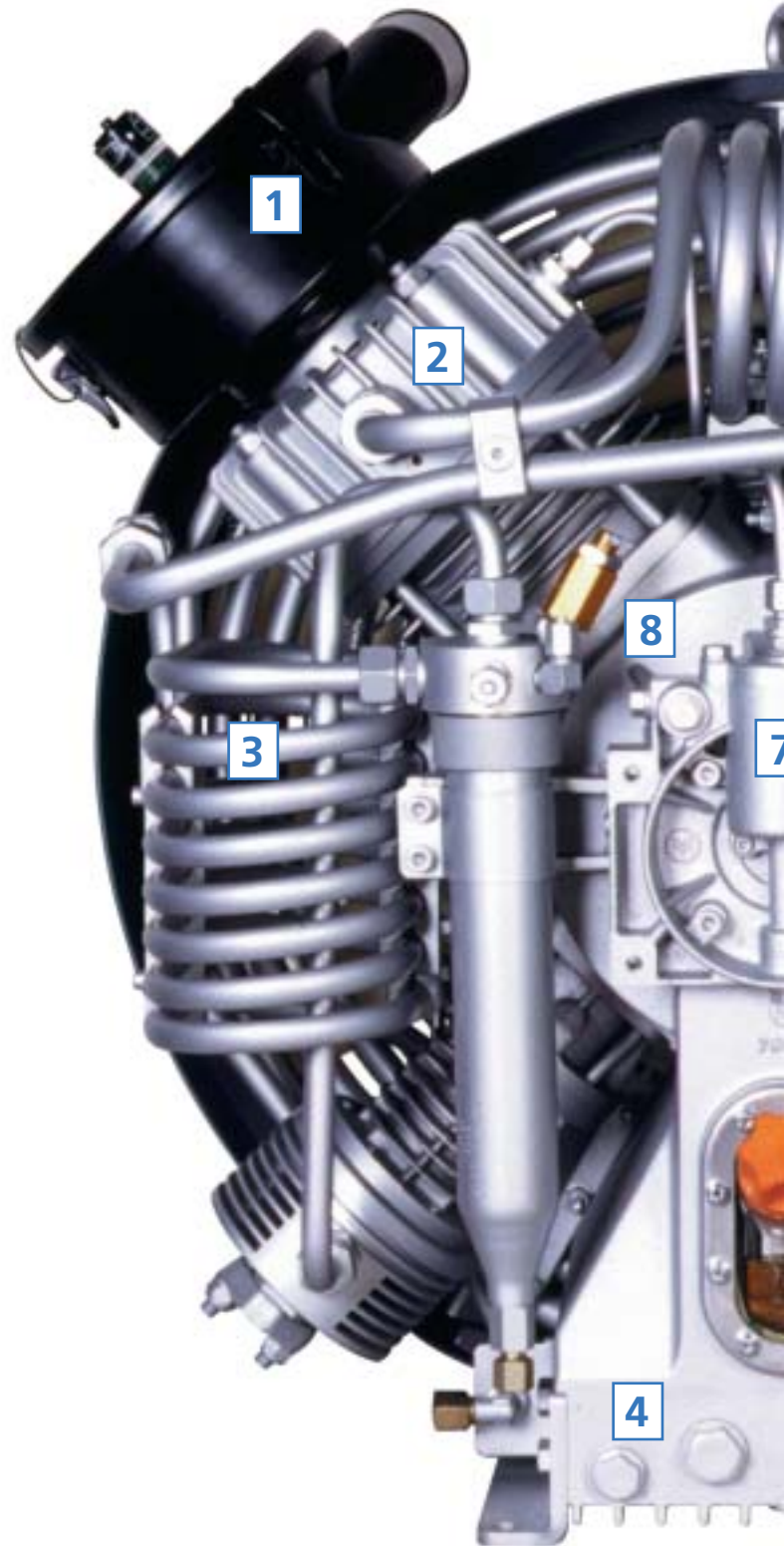
aus **rostfreiem Edelstahl** widerstehen auch härtesten und ungünstigsten Umweltbedingungen jahrelang schadlos. Neben der **außerordentlichen Korrosionsbeständigkeit**, sind die Edelstahl-Kühler vor allem **thermisch äußerst beständig**.

4 Das neue einteilige Kurbelgehäuse

mit seinen massiven Kompressorfüßen faßt eine um **60 Prozent höhere Ölmenge**. Der dadurch um das fünf-fache **vergrößerte MAX/MIN-Bereich** verschafft einen komfortablen **Sicherheitspuffer** und erlaubt im Einsatz jetzt **Schräglagen bis zu 20°**.

5 Das neue Lüfterrad

besteht durch hohe **Leistung** und **Kühlung** und läuft **geräuscharmer** als bisherige Lüfter.





6

Die neue Hochdruck-Endstufe

ist mit **Kolbenringen** aus einem neu-entwickelten **High-Tech-Kunststoff** bestückt, der bei zahlreichen Härte-Tests seine **überragenden Verschleiß-Eigenschaften** unter Beweis stellen konnte.

Damit gelang es, den Ölverbrauch nochmals zu reduzieren, die Laufruhe zu erhöhen und die Lebensdauer zu verlängern.

7

Die neue Niederdruck Schmierung

mit langsam laufender Zahnradpumpe ist **direkt** an die Kurbelwelle **gekuppelt**. Das Öl wird durch einen **leicht austauschbaren Feinfilter** wirksam gereinigt. Dies **erhöht** beträchtlich die **Lebensdauer** aller beweglichen Bauteile im Kompressor.

8

Die neuen Triebwerke

sind **hochbelastbar** und auf **Dauerbetrieb** ausgelegt.

Langlebige **unverwüstliche Industrie-Wälz-Lager** mit geringster Reibung, gehärtete Zylinder und das neue Schmiersystem verleihen den Verdichtern **höchste Wirtschaftlichkeit**.

9

Der neue Öleinfüllstutzen

an der Kurbelgehäusefront, zugleich Ölschauglas, erlaubt eine **einfaches, sicheres Befüllen** und die **Kontrolle** des Ölstandes **auf einen Blick**. Ein Überfüllen ist ausgeschlossen.

TECHNISCHE DATEN



IK150 II - Luft-Block



IK15.2 II-C - Gas-Block



IK15.3 II - Booster-Block

Typen- bezeichnung	effektive Liefermenge		Anzahl Stufen	Eingangsdruck		maximaler Betriebsdruck		
	l/min	cfm		bar _ü	psig	bar	psig	
Atemluft / Industrieluft								
IK 150 II	375 - 540	13,3 - 19,1	4	0	0	350	5000	
IK 15.1 II	290 - 430	10,2 - 15,2	4	0	0	350	5000	
IK 15.11 II	290 - 440	10,2 - 15,5	4	0	0	500	7000	
IK 180 II	415 - 645	14,7 - 22,8	4	0	0	350	5000	
IK 18.1 II	375 - 560	13,3 - 19,8	5	0	0	500	7000	
CNG m3/h								
IK 15.1 II - C	22 - 33	12,7 - 19	4	0 - 0,3	0 - 5	350	5000	
IK 15.2 II - C	22 - 42	12,7 - 24,2	4	0 - 0,3	0 - 5	350	5000	
BK 15.4 II - C	18,5 - 47,5	10,7 - 27,4	3+1	2 - 4	30 - 60	350	5000	
Stickstoff m3/h								
IK 150 II - GI	22 - 35	12,7 - 20,2	4	0 - 0,1	0 - 1,5	350	5000	
IK 15.1 II - GI	17,2 - 28,4	9,9 - 16,4	4	0 - 0,1	0 - 1,5	350	5000	
IK 15.11 II - GI	17,2 - 28,5	9,9 - 16,5	4	0 - 0,1	0 - 1,5	500	7000	
IK 180 II - GI	25 - 42,6	14,4 - 24,6	4	0 - 0,1	0 - 1,5	350	5000	
IK 18.1 II - GI	22 - 37	12,7 - 21,3	5	0 - 0,1	0 - 1,5	500	7000	
BK 15.3 II	24 - 46,5	13,8 - 26,8	2x2	7- 10	102 - 145	350	5000	
Edelgas m3/h								
IK 15.1 II - G	He	16,3 - 27,9	9,4 - 16,1	4	0 - 0,1	0 - 1,5	350	5000
	Ar	17,8 - 30,5	10,3 - 17,6					
IK 18.1 II - G	He	21,3 - 35,2	13,3 - 20,3	5	0 - 0,1	0 - 1,5	350	5000
	Ar	23,3 - 38,5	13,4 - 22,2					



BAUER KOMPRESSOREN GmbH

POSTFACH 710260 · D-81452 MÜNCHEN
 DRYGALSKI-ALLEE 37 · D-81477 MÜNCHEN
 TEL. (089) 78049-0
 FAX (089) 78049-167
 Internet: www.bauer-kompressoren.de
 e-mail: info@bauer-kompressoren.de